

Сварочный инвертор AOTAI MIG-350

Простой и надежный сварочный аппарат для MIG/MAG сварки

Серия MIG — это специально разработанный MIG аппарат для сварки стали. Все важные промежуточные настройки, такие как отжиг проволоки и горячий старт, уже включены в этот источник питания.

Серия MIG-C отличается компактной конструкцией.



Особенности и преимущества

- 3-фазный источник питания, можно выбрать несколько режимов питания [220/440 В; 380/525 В]; дополнительное питание от генератора
- Механизм подачи проволоки закрытого или открытого типа, применяется катушка с проволокой весом 15 кг
- Сварочная горелка европейского типа
- Функция проверки газа; функция проверки проволоки
- Регулировка сварочного тока, сварочного напряжения, тока заполнения кратера и напряжения заполнения кратера
- Технология управления формой волны улучшает ее и уменьшает разбрызгивание
- Цифровой дисплей
- Режим работы 2Т/4Т;
- Длина сварочного кабеля может достигать 50 м
- КПД достигает 89%
- Технология плавного переключения полномостового инвертора, двойные модули IGBT, диодный модуль быстрого восстановления;
- Плата управления обработана трехслойным лаком; плата привода обработана водонепроницаемой резиной
- Класс защиты IP21S и изоляции H
- Защита от перегрева, перегрузки и перенапряжения

Спецификация

	MIG350	MIG500
Номинальная входная мощность (КВА)	12.7	23
Номинальный входной ток (А)	19.3	35
Номинальное входящее напряжение/частота (Гц)	3 Фазы, 380В±10%, 50 /60Гц	
Рабочий цикл (40°С)	60%/350А	100%/500А
Напряжение холостого хода (В)	70	82
Диапазон регулировки тока (А)	60-350	60-500
Диапазон регулировки напряжения (В)	14-40	14-50

Режим работы	2Т/4Т	
Диаметр проволоки (мм)	0.8, 1.0, 1.2	1.0,1.2,1.6
Класс защиты	IP23	
Класс изоляции	H	
Габаритные размеры (мм)	655*324*546	655*324*546
Вес (кг)	40	50