

Сварочный инвертор ФЕБ МАГМА-315



Назначение

Универсальный инверторный сварочный источник с током до 350А (MMA/ MAG/MIG/ TIG) предназначен для выполнения сварочных работ в режиме ручной сварки штучным электродом, сварки неплавящимся электродом в среде защитных газов, полуавтоматической сварки в среде активных и инертных газов, также для сварки порошковой проволокой. Может работать в составе с блоками подачи проволоки ФЕБ-09 «Форт», ФЕБ-02 «Пост», ФЕБ-06 «Стапель», ФЕБ-07 «Маяк». Применяется в судостроении, трубопроводостроении, в ремонте на РЖД, при работе в полевых условиях, машиностроении, а также в химической и автомобильной промышленности.

Инверторный полуавтоматический сварочный аппарат рассчитан на работу от бытовой электрической сети 220 В. Использование проволоки диаметром 0,62 мм позволяет выполнять качественную сварку заготовок из тонких листовых металлов с чистыми швами. Скорость подачи проволоки, а также сила сварочного тока полуавтомата САИПА-165 регулируются в зависимости от толщины заготовок.

Спецификация

	ФЕБ МАГМА-315
Сварочный ток, А при t окр.ср. 25°C	315 (35В)
Диапазон регулировки сварочного тока, А	5...350
Диапазон регулировки сварочного напряжения в п/а режимах, В	12...40
Диапазон установки напряжения холостого хода, В	50...85
Диапазон напряжения питания, В:	
от трехфазной сети	300...495
от сети постоянного напряжения	400...700
Потребляемая мощность, кВА/кВт	15/11
Диапазон рабочих температур, °С	-40...+40
Габаритные размеры, мм	540x370x300
Масса, кг	25