

Блок подачи проволоки ФЕБ-09 ФОРТ



Назначение

Блок подачи проволоки с цифровой индикацией для дуговой сварки в среде защитного газа ФЕБ-09 ФОРТ, предназначен для сварки сплошной электродной проволокой (в том числе стальной, нержавеющей и алюминиевой) в среде активных и инертных газов. Применяется в химической промышленности, автомобилестроении, машиностроении, станкостроении, трубопроводостроении, ремонтных предприятиях ОАО «РЖД».

Характеристики

- Четырехроликовый механизм подачи проволоки.
- Микропроцессорное управление блоком подачи проволоки.
- Стабилизация скорости механизма подачи проволоки с точностью 3%.
- Цифровая индикация скорости подачи проволоки и сварочного напряжения.
- Режим сварки короткими швами (двухтактный) и длинными швами (четырёхтактный).
- Возможность подключения пульта дистанционного управления для выбора одной из 4-х предустановленных программ.
- Предварительная продувка газа.

Спецификация

	ФЕБ-09 ФОРТ
Для сварочных источников	МАГМА-350/МАГМА-315
Скорость подачи проволоки, м/мин.	0...18
Мощность двигателя, Вт	95
Диаметр проволоки, мм	0,8...1,6
Точность установки скорости, %	+/- 1
Точность установки напряжения, %	+/- 1
Цифровая индикация	да
Подключение пульта	да
Число программ сварочного тока	4
Режимы сварки короткими и длинными швами	2-такта, 4-такта, заклепка
Диаметр кассеты для проволоки, мм	300
Габаритные размеры, мм	570x210x390
Диапазон рабочих температур, °С	-40...+40
Масса, кг	14

