АННОТАЦИЯ

практики производственной

(Б2.П.В.2) «ЭКСПЛУАТАЦОННАЯ ПРАКТИКА»

Направление подготовки – 23.05.01 «Наземные транспортно-технологические средства»

Квалификация (степень) выпускника –специалист

Профиль- «Подъемно-транспортные, строительные, дорожные средства и оборудование»

**1. Вид практики, способы и формы ее проведения**

Практика относится к обязательной части, формируемой участниками образовательных отношений к Блоку 2 «Практика» и является обязательной дисциплиной.

Тип практики –эксплуатационная.

Способ проведения практики –стационарная или выездная.

**2. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики**

Проведение практики направлено на практическую подготовку обучающегося к будущей профессиональной деятельности. Практическая подготовка осуществляется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции (части компетенций) по профилю образовательной программы.

Прохождение практики направлено на формирование следующих компетенций, сформированность которых оценивается с помощью индикаторов достижения компетенций:

| Компетенция | Индикатор компетенции |
| --- | --- |
| ПК-1. Планирование работ по изготовлению, техническому обслуживанию и ремонту средств механизации, автомобильной техники, узлов и элементов транспортных средств железнодорожного транспорта | ПК-1.2.3. Умеет обрабатывать заявки на изготовление, техническое обслуживание и ремонт средств механизации, автомобильной техники, узлов и элементов транспортных средств железнодорожного транспорта на бумажном носителе и в автоматизированных системах  ПК-1.2.5. Умеет выбирать способы выполнения работ по изготовлению, техническому обслуживанию и ремонту средств механизации, автомобильной техники, узлов и элементов транспортных средств железнодорожного транспорта |
| ПК-2. Организация выполнения работ по изготовлению, техническому обслуживанию и ремонту средств механизации, автомобильной техники, узлов и элементов транспортных средств железнодорожного транспорта | ПК-2.1.1. Знает конструктивные особенности обслуживаемых и ремонтируемых средств механизации, автомобильной техники, узлов и элементов транспортных средств железнодорожного транспорта  ПК-2.1.6 Знает методы диагностики неисправностей средств механизации средств механизации, автомобильной техники, узлов и элементов транспортных средств железнодорожного транспорта  ПК-2.2.6. Умеет определять некачественные (бракованные) комплектующие и запасные части  ПК-2.2.8. Умеет пользоваться автоматизированными системами, установленными на рабочем месте  ПК-2.2.12 Умеет читать и составлять техническую документацию |
| ПК-3. Контроль работы подразделения по изготовлению, техническому обслуживанию и ремонту средств механизации, автомобильной техники, узлов и элементов транспортных средств железнодорожного транспорта | ПК-3.2.2 Умеет пользоваться измерительными инструментами и приборами при проведении контроля качества выполненных работ  ПК-3.2.5 Умеет анализировать соответствие результатов выполненных работ техническому заданию |
| ПК-4. Сопровождение жизненного цикла продукции машиностроения | ПК-4.1.21. Знает международные стандарты системы управления качеством продукции Международной организация по стандартизации  ПК-4.1.22. Знает единую систему технологической подготовки производства  ПК-4.1.25. Знает автоматизированные системы управления организацией: возможности и порядок работы в них  ПК-4.1.29. Знает автоматизированную систему управления взаимоотношениями с клиентами: наименования, возможности и порядок работы в них  ПК-4.2.3 Умеет разрабатывать технические проекты на производство продукции машиностроения, читать конструкторскую и технологическую документацию  ПК-4.2.8. Умеет корректировать конструкторскую и технологическую документацию  ПК-4.3.4. Имеет навыки контроля процесса подготовки продукции машиностроения к постановке на производство  ПК-4.3.5. Имеет навыки управления жизненным циклом продукции машиностроения на этапе производства |

**3. Объем практики и ее продолжительность**

Практика распределена в течение учебных занятий и проводится концентрировано.

Очная форма обучения.

Объем практики – 8 зачетных единиц (288 час., 5+1/3нед.),

Форма контроля знаний –экзамен.

Заочная форма обучения.

Объем практики – 8 зачетных единиц (288 час., 5+1/3нед.),

Форма контроля знаний –экзамен.