

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования «Петербургский государственный университет путей сообщения
Императора Александра I»
(ФГБОУ ВО ПГУПС)

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

учебной практики

Б2.У.О.1 «ОЗНАКОМИТЕЛЬНАЯ ПРАКТИКА»

для направления

23.03.03 «Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов»

по профилю

«Автомобильный сервис»

Форма обучения – очная, заочная

Санкт-Петербург
2023

1. Планируемые результаты прохождения практики, обеспечивающие достижение планируемых результатов освоения основной профессиональной образовательной программы

Планируемые результаты прохождения практики, обеспечивающие достижение планируемых результатов освоения основной профессиональной образовательной программы приведены в разделе 2 программы.

2. Задания или иные материалы, необходимые для оценки умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих индикаторы достижения компетенций в процессе освоения основной профессиональной образовательной программы

Перечень материалов, необходимых для оценки индикатора достижения компетенций, приведен в таблице 2.1.

Т а б л и ц а 2.1

Для очной и заочной форм обучения

Индикатор достижения компетенции	Планируемые результаты обучения	Материалы, необходимые для оценки индикатора достижения компетенции
УК-2 Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений		
УК-2.2.1 Умеет проводить анализ поставленной цели и формулировать задачи, которые необходимо решить для ее достижения; анализировать альтернативные варианты для достижения намеченных результатов; использовать нормативно-правовую документацию в сфере профессиональной деятельности	<i>Обучающийся умеет:</i> – проводить анализ поставленной цели и формулировать задачи, которые необходимо решить для ее достижения; – анализировать альтернативные варианты для достижения намеченных результатов; – использовать нормативно-правовую документацию в сфере профессиональной деятельности	Вопросы к зачету № 1-32 (модуль 1), вопросы к зачету № 1-43 (модуль 2) Отчет по практике по модулям 1 и 2
ОПК-5 Способен принимать обоснованные технические решения, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии при решении задач профессиональной деятельности		
ОПК-5.2.1 Умеет выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии в профессиональной деятельности	<i>Обучающийся умеет:</i> – выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии в профессиональной деятельности	Вопросы к зачету № 1-32 (модуль 1), вопросы к зачету № 1-43 (модуль 2) Отчет по практике по модулям 1 и 2

При прохождении практики обучающийся выполняет индивидуальное задание, выданное руководителем практики от Университета.

По итогам практики обучающимся оформляет отчет по практике с учетом требований индивидуального задания и Методических указаний по прохождению практики.

Примерный перечень тем индивидуальных заданий по практике, примерный план написания отчета по практике и требования к его оформлению, а также описание процедуры промежуточной аттестации по практике приведены в Методических указаниях по прохождению практики.

Материалы для текущего контроля 1 модуль

Для проведения текущего контроля по практике обучающийся должен выполнить отчёт по практике.

Материалы для промежуточной аттестации (1 модуль)

Перечень вопросов к зачету

Для очной формы обучения (1 семестр / 1 курс) и заочной формы обучения
(1 курс)

Вопросы	Индикаторы достижения компетенций
1. Сущность и назначение сварки. Схемы электрической дуговой сварки	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
2. Операция свободнойковки, оборудование и инструменты для выполнения	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
3. Понятие о технологическом процессе, его основные элементы	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
4. Техника безопасности при работе на металлорежущих станках	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
5. Способы обработки металлов резанием, их назначении и характеристики	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
6. Классификация и маркировка металлорежущих станков	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
7. Устройство токарного станка, его основные узлы и их назначение	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
8. Токарные работы, инструмент и приспособления для их выполнения	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
9. Элементы режима резания при точении	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
10. Штучное и машинное время при точении	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
11. Конструкция и углы проходного токарного резца	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
12. Типы токарных резцов, их конструкция и назначение	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
13. Материалы для изготовления токарных резцов	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
14. Способы обработки конических поверхностей на токарных станках	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
15. Обработка отверстий на токарных станках	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
16. Нарезание резьбы на токарных станках	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
17. Фрезерование, работы, выполняемые на фрезерных станках	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1

18. Способы и методы фрезерования, элементы режима резания при фрезеровании цилиндрической фрезой	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
19. Типы фрез, их конструкция и назначение	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
20. Фрезерные станки, устройство горизонтально-фрезерного станка	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
21. Устройство и назначение универсальной делительной головки	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
22. Строгание, работы, выполняемые на строгальных станках	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
23. Устройство поперечно-строгального станка. Строгальные резцы	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
24. Обработка деталей на кругло-шлифовальных станках	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
25. Обработка деталей на плоско-шлифовальных станках	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
26. Абразивные инструменты (материалы, конструкция, маркировка)	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
27. Шероховатость поверхности детали, параметры и характеристики	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
28. Допуски и предельные отклонения	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
29. Посадки, группы посадок	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
30. Штангенинструменты, их назначение и устройство, чтение показаний по шкалам	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
31. Микрометры, их назначение и устройство	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
32. Индикатор часового типа, назначение и устройство	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1

Материалы для текущего контроля 2 модуль

Для проведения текущего контроля по практике обучающийся должен выполнить отчёт по практике.

Материалы для промежуточной аттестации (2 модуль)

Перечень вопросов к зачету

Для очной формы обучения (2 семестр / 1 курс) и заочной формы обучения
(2 курс)

Вопросы	Индикаторы достижения компетенций
1. Правила техники безопасности при выполнении слесарных работ	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
2. Основные слесарные операции, их назначение, применяемые инструменты	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
3. Организация рабочего места слесаря, оборудование, приспособления и инструменты	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
4. Конструкционные стали, углеродистые и легированные, их маркировка	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
5. Чугуны: серые, высокопрочные, ковкие. Свойства, маркировка	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
6. Инструментальные сплавы и твердые сплавы, свойства, маркировка	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1

7. Цветные сплавы, состав, маркировка	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
8. Понятие твердости. Измерение твердости на приборе Бринелля	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
9. Понятие твердости. Измерение твердости на приборе Роквелла	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
10. Разметка, ее назначение и виды. Подготовка к разметке	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
11. Инструменты для разметки и их назначение	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
12. Рубка, основные приемы и правила, техника безопасности	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
13. Инструменты для рубки, их назначение	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
14. Правка и рихтовка, основные приемы правки, инструменты и приспособления	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
15. Гибка, основные приемы, инструменты и приспособления	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
16. Резка, основные способы и приспособления	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
17. Устройство ручной ножовки, ножовочные полотна, их материал и разводка зубьев	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
18. Опиливание, сущность и назначение, контроль правильности обработки	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
19. Напильники, их классификация, материал напильников	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
20. Надфили, подразделение по размерам. Рашпили, их назначение	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
21. Процесс сверления. Конструкция спирального сверла	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
22. Оборудование и приспособления для сверления	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
23. Работы, выполняемые на сверлильных станках	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
24. Техника безопасности при работе на сверлильных станках	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
25. Сущность и назначение зенкерования, применяемые инструменты	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
26. Зенкование, его назначение и применяемые инструменты	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
27. Сущность и назначение развертывания. Ручные и машинные развертки	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
28. Основные элементы метрической треугольной резьбы. Обозначение метрических резьб	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
29. Виды резьб, их профиль и назначение	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
30. Нарезание внутренней резьбы. Метчики, их деление и устройство	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
31. Нарезание наружной резьбы плашками	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
32. Клепка, сущность и назначение. Основные типы заклепок	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
33. Виды заклепочных швов. Инструменты для клепки	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
34. Шабрение, сущность и назначение. Шаберы	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
35. Основные приемы шабрения. Контроль качества обработки	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
36. Притирка, сущность и назначение. Способы притирки	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
37. Притирочные и смазывающие материалы	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1

38.	Паяние и его назначение. Припой и флюсы	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
39.	Лужение и его назначение. Лужение растиранием и погружением	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
40.	Типы паяльников, подготовка их к работе. Паяльные лампы	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
41.	Выполнение слесарных операций с применением механизированного инструмента	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
42.	Сборка разъемных соединений	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1
43.	Сборка шпоночных и шлицевых соединений	УК-2.2.1, ОПК-5.2.1

3. Описание показателей и критериев оценивания индикаторов достижения компетенций, описание шкал оценивания

Показатель оценивания – описание оцениваемых основных параметров процесса или результата деятельности.

Критерий оценивания – признак, на основании которого проводится оценка по показателю.

Шкала оценивания – порядок преобразования оцениваемых параметров процесса или результата деятельности в баллы.

Показатели, критерии и шкала оценивания отчета по практике приведены в таблицах 3, 4.

Т а б л и ц а 3

Для очной формы обучения (1 семестр, 1 курс) и
заочной формы обучения (1 курс)

№ п/п	Материалы необходимые для оценки знаний, умений и навыков	Показатель оценивания	Критерии оценивания	Шкала оценивания
1	Отчёт по практике	Соответствие структуры отчёта установленной структуре	Соответствует	25
			Не соответствует	0
		Соответствие содержания отчёта выданному заданию	Соответствует	0
			Не соответствует	минус 25
		Соответствие оформления пояснительной записки требованиям ГОСТ	Соответствует	10
			Не соответствует	0
		Срок сдачи отчёта	В установленные сроки	35
			С опозданием до одной недели	25
			С опозданием более одной недели	15
ИТОГО максимальное количество баллов				70

Т а б л и ц а 4

Для очной формы обучения (2 семестр, 1 курс) и
заочной формы обучения (2 курс)

№ п/п	Материалы необходимые для оценки знаний, умений и навыков	Показатель оценивания	Критерии оценивания	Шкала оценивания
1	Отчёт по практике	Соответствие структуры отчёта установленной структуре	Соответствует	25
			Не соответствует	0
		Соответствие содержания отчёта выданному заданию	Соответствует	0
			Не соответствует	минус 25
		Соответствие оформления пояснительной записки требованиям ГОСТ	Соответствует	10
			Не соответствует	0
		Срок сдачи отчёта	В установленные сроки	35
			С опозданием до одной недели	25
			С опозданием более одной недели	15
ИТОГО максимальное количество баллов				70

4. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания индикаторов достижения компетенций

Процедура оценивания индикаторов достижения компетенций представлена в таблицах 5, 6.

Формирование рейтинговой оценки по практике

Т а б л и ц а 5

Для очной формы обучения (1 семестр, 1 курс) и
заочной формы обучения (1 курс)

Вид контроля	Материалы, необходимые для оценки индикатора достижения компетенции	Максимальное количество баллов в процессе оценивания	Процедура оценивания
1. Текущий контроль	Отчет по практике	70	Количество баллов определяется в соответствии с таблицей 3 Допуск к зачету ≥ 50 баллов
2. Промежуточная аттестация	Перечень вопросов к зачету	30	– получены полные ответы на вопросы – 25...30 баллов; – получены достаточно полные ответы на вопросы – 20...24 балла;

Вид контроля	Материалы, необходимые для оценки индикатора достижения компетенции	Максимальное количество баллов в процессе оценивания	Процедура оценивания
			– получены неполные ответы на вопросы или часть вопросов – 11...19 баллов; не получены ответы на вопросы или вопросы не раскрыты – 0...10 баллов.
ИТОГО		100	
3. Итоговая оценка	«зачтено» - 60-100 баллов «не зачтено» - менее 59 баллов (вкл.)		

Процедура проведения зачета осуществляется в форме устного ответа на вопросы билета.

Т а б л и ц а 6

Для очной формы обучения (2 семестр, 1 курс) и
заочной формы обучения (2 курс)

Вид контроля	Материалы, необходимые для оценки индикатора достижения компетенции	Максимальное количество баллов в процессе оценивания	Процедура оценивания
1. Текущий контроль	Отчет по практике	70	Количество баллов определяется в соответствии с таблицей 4 Допуск к зачету ≥ 50 баллов
2. Промежуточная аттестация	Перечень вопросов к зачету	30	– получены полные ответы на вопросы – 25...30 баллов; – получены достаточно полные ответы на вопросы – 20...24 балла; – получены неполные ответы на вопросы или часть вопросов – 11...19 баллов; не получены ответы на вопросы или вопросы не раскрыты – 0...10 баллов.
ИТОГО		100	
3. Итоговая оценка	«зачтено» - 60-100 баллов «не зачтено» - менее 59 баллов (вкл.)		

Процедура проведения зачета осуществляется в форме устного ответа на вопросы билета.