

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования «Петербургский государственный университет путей сообщения
Императора Александра I»
(ФГБОУ ВО ПГУПС)

Кафедра «Наземные транспортно-технологические комплексы»

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

производственной практики

**Б2.П.В.1 «ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ (ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ
ПРАКТИКА)»**

для направления подготовки

23.04.02 «Наземные транспортно-технологические комплексы»

по программе

«Производство и ремонт транспортно-технологических комплексов»

Форма обучения – очная, заочная

Санкт-Петербург
2023

1. Планируемые результаты прохождения практики, обеспечивающие достижение планируемых результатов освоения основной профессиональной образовательной программы

Планируемые результаты прохождения практики, обеспечивающие достижение планируемых результатов освоения основной профессиональной образовательной программы приведены в разделе 2 программы.

2. Задания или иные материалы, необходимые для оценки умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих индикаторы достижения компетенций в процессе освоения основной профессиональной образовательной программы

Перечень материалов, необходимых для оценки индикатора достижения компетенций, приведен в таблицах 2.1 и 2.2.

Т а б л и ц а 2.1

Для очной формы обучения

Индикатор достижения компетенции	Планируемые результаты обучения	Материалы, необходимые для оценки индикатора достижения компетенции
ПК-5 Организация разработки программы модернизации и развития действующего производства АТС		
<p>ПК 5.1.2 Знает действующие и перспективные технологические процессы производства АТС</p> <p>ПК 5.1.5 Знает методы оценки уровня соответствия действующих технологических процессов производства АТС и применяемых материалов современным и перспективным требованиям безопасности, экологии и потребительским свойствам</p> <p>ПК-5.2.3 Умеет организовывать разработку планов и программ оптимизации существующих технологий производства АТС и проведения научно-исследовательских работ по модернизации действующих и внедрению перспективных технологических процессов производства АТС</p> <p>ПК-5.3.2 Владеет навыками контроля достижения целей по модернизации действующего производства АТС и внедрению перспективных</p>	<p><i>Обучающийся знает:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – действующие и перспективные технологические процессы производства АТС; – методы оценки уровня соответствия действующих технологических процессов производства АТС и применяемых материалов современным и перспективным требованиям безопасности, экологии и потребительским свойствам. <p><i>Обучающийся умеет:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – организовывать разработку планов и программ оптимизации существующих технологий производства АТС и проведения научно-исследовательских работ по модернизации действующих и внедрению перспективных технологических процессов производства АТС. <p><i>Обучающийся имеет навыки:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – контроля достижения целей по модернизации действующего производства АТС и внедрению 	<p>Вопросы к зачету № 1-28 Отчет по практике</p> <p>Вопросы к зачету № 1-28 Отчет по практике</p> <p>Вопросы к зачету № 1-28 Отчет по практике</p> <p>Вопросы к зачету № 1-28 Отчет по практике</p>

технологических процессов производства АТС	перспективных технологических процессов производства АТС.	
ПК-6 Анализ технологической документации на производство АТС		
ПК-6.1.7 Знает действующие и новые технологические процессы производства АТС	<i>Обучающийся знает:</i> – действующие и новые технологические процессы производства АТС.	Вопросы к зачету № 1-28 Отчет по практике

Т а б л и ц а 2.2

Для заочной формы обучения

Индикатор достижения компетенции	Планируемые результаты обучения	Материалы, необходимые для оценки индикатора достижения компетенции
ПК-5 Организация разработки программы модернизации и развития действующего производства АТС		
ПК 5.1.2 Знает действующие и перспективные технологические процессы производства АТС ПК 5.1.5 Знает методы оценки уровня соответствия действующих технологических процессов производства АТС и применяемых материалов современным и перспективным требованиям безопасности, экологии и потребительским свойствам ПК-5.2.3 Умеет организовывать разработку планов и программ оптимизации существующих технологий производства АТС и проведения научно-исследовательских работ по модернизации действующих и внедрению перспективных технологических процессов производства АТС ПК-5.3.2 Владеет навыками контроля достижения целей по модернизации действующего производства АТС и внедрению перспективных технологических процессов производства АТС	<i>Обучающийся знает:</i> – действующие и перспективные технологические процессы производства АТС; – методы оценки уровня соответствия действующих технологических процессов производства АТС и применяемых материалов современным и перспективным требованиям безопасности, экологии и потребительским свойствам. <i>Обучающийся умеет:</i> – организовывать разработку планов и программ оптимизации существующих технологий производства АТС и проведения научно-исследовательских работ по модернизации действующих и внедрению перспективных технологических процессов производства АТС. <i>Обучающийся имеет навыки:</i> – контроля достижения целей по модернизации действующего производства АТС и внедрению перспективных технологических процессов производства АТС.	Вопросы к зачету № 1-28 Отчет по практике Вопросы к зачету № 1-28 Отчет по практике Вопросы к зачету № 1-28 Отчет по практике Вопросы к зачету № 1-28 Отчет по практике

ПК-6 Анализ технологической документации на производство АТС		
ПК-6.1.7 Знает действующие и новые технологические процессы производства АТС	<i>Обучающийся знает:</i> – действующие и новые технологические процессы производства АТС.	Вопросы к зачету № 1-28 Отчет по практике

При прохождении практики обучающийся выполняет индивидуальное задание, выданное руководителем практики от Университета.

По итогам практики обучающимся оформляет отчет по практике с учетом требований индивидуального задания и Методических указаний по прохождению практики.

Примерный перечень тем индивидуальных заданий по практике, примерный план написания отчета по практике и требования к его оформлению, а также описание процедуры промежуточной аттестации по практике приведены в Методических указаниях по прохождению практики.

Материалы для текущего контроля

Для проведения текущего контроля по практике обучающийся должен выполнить отчёт по практике.

Материалы для промежуточной аттестации

Перечень вопросов к зачету

Для очной и заочной формы обучения

Вопросы	Индикаторы достижения компетенций
1. Определение технологического процесса изготовления АТС	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
2. Определение производственного процесса изготовления АТС	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
3. Понятие об изделии в машиностроительном производстве	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
4. Изделие и его составные части	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
5. Производственный и технологический процессы	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
6. Типы машиностроительных производств	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
7. Типы автостроительных производств	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
8. Характеристика автомобильной и тракторной промышленности	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
9. Технологическая подготовка производства	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
10. Методы изготовления заготовок автомобильных деталей	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
11. Способы получения заготовок металлических автомобильных и тракторных деталей	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
12. Понятия о точности технологических процессов	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
13. Стабильность технологических процессов	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7

14. Статистическое регулирование технологических процессов	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
15. Основные понятия о погрешности механической обработки деталей	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
16. Качество поверхности деталей	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
17. Машиностроительные базы	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
18. Исходные данные для проектирования технологических процессов механической обработки автомобильных и тракторных деталей	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
19. Последовательность проектирования технологических процессов механической обработки автомобильных и тракторных деталей	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
20. Подготовительный период проектирования технологических процессов механической обработки автомобильных и тракторных деталей	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
21. Расчетный период проектирования технологических процессов механической обработки деталей	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
22. Особенности механической обработки типовых автомобильных деталей	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
23. Классификация изготавливаемых автомобильных и тракторных деталей	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
24. Особенности механической обработки деталей класса «корпусные»	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
25. Особенности механической обработки деталей класса «круглые стержни»	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
26. Особенности механической обработки деталей класса «полые цилиндры»	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
27. Особенности механической обработки деталей класса «диски»	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7
28. Особенности механической обработки деталей класса «некруглые стержни»	ПК 5.1.2, ПК 5.1.5, ПК-5.2.3, ПК-5.3.2, ПК-6.1.7

3. Описание показателей и критериев оценивания индикаторов достижения компетенций, описание шкал оценивания

Показатель оценивания – описание оцениваемых основных параметров процесса или результата деятельности.

Критерий оценивания – признак, на основании которого проводится оценка по показателю.

Шкала оценивания – порядок преобразования оцениваемых параметров процесса или результата деятельности в баллы.

Показатели, критерии и шкала оценивания отчета по практике приведены в таблице 3.

Т а б л и ц а 3

Для очной и заочной формы обучения

№ п/п	Материалы необходимые для оценки знаний, умений и навыков	Показатель оценивания	Критерии оценивания	Шкала оценивания
1	Отчёт по практике	Соответствие структуры отчёта установленной структуре	Соответствует	25
			Не соответствует	0
		Соответствие содержания отчёта выданному заданию	Соответствует	0
			Не соответствует	минус 25
		Соответствие оформления пояснительной записки требованиям ГОСТ	Соответствует	10
			Не соответствует	0
		Срок сдачи отчёта	В установленные сроки	35
			С опозданием до одной недели	25
			С опозданием более одной недели	15
ИТОГО максимальное количество баллов				70

4. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания индикаторов достижения компетенций

Процедура оценивания индикаторов достижения компетенций представлена в таблице 4.

Формирование рейтинговой оценки по практике

Т а б л и ц а 4

Для очной и заочной формы обучения

Вид контроля	Материалы, необходимые для оценки индикатора достижения компетенции	Максимальное количество баллов в процессе оценивания	Процедура оценивания
1. Текущий контроль	Отчет по практике	70	Количество баллов определяется в соответствии с таблицей 3 Допуск к зачету ≥ 50 баллов
2. Промежуточная аттестация	Перечень вопросов к зачету	30	<ul style="list-style-type: none"> – получены полные ответы на вопросы – 25...30 баллов; – получены достаточно полные ответы на вопросы – 20...24 балла; – получены неполные ответы на вопросы или часть вопросов – 11...19 баллов; – не получены ответы на вопросы или вопросы не раскрыты – 0...10 баллов.

Вид контроля	Материалы, необходимые для оценки индикатора достижения компетенции	Максимальное количество баллов в процессе оценивания	Процедура оценивания
ИТОГО		100	
3. Итоговая оценка	«зачтено» - 60-100 баллов «не зачтено» - менее 59 баллов (вкл.)		

Процедура проведения зачета осуществляется в форме устного ответа на вопросы билета.

Разработчик оценочных материалов:
профессор
01 февраля 2023 г.

Д.П. Кононов